

## Конвейеры линии регистрации багажа.

Для организации зоны регистрации багажа применяются комбинации из одной, двух или трех конвейеров (взвешивающий, маркировочный и подающий) объединенных в один блок. Как правило, в аэропортах со средней пропускной способностью применяется блок конвейеров из двух лент – взвешивающей и маркировочной. Ширина лент может быть различной, по согласованию.



Практически бесшумные конвейеры линии регистрации имеют современный внешний вид (ограждения и обрамления из нержавеющей стали) и могут быть интегрированы в любую дизайнерскую концепцию аэропортового терминала.



Конструкция взвешивающего конвейера предусматривает размещение взвешивающей стрелы конвейера на 4-х тензодатчиках, что обеспечивает очень точное взвешивание в любом месте стрелы. Перед отправкой заказчику взвешивающий конвейер калибруется и тестируется на заводе-изготовителе.

В качестве несущей конструкции используется рама из специализированных алюминиевых профилей, которая обеспечивает прочность и долговечность всей конструкции. Рама устанавливается на регулируемых по высоте опорах.

В качестве привода для конвейеров регистрации применяется мотор-барабан ведущих производителей из Германии, так же как и весовая электроника и транспортерные ленты. Все это обеспечивает многолетнюю надежную эксплуатацию.



Пульт управления взвешивающим и маркировочным конвейерами, а также дисплеи весов для пассажира и для оператора встраиваются в стойку регистрации пассажиров.

**Взвешивающие конвейера сертифицированы Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии, что подтверждено Сертификатом об утверждении типа средств измерений.**

#### **Характеристики:**

Мощность двигателя, кВт	0,3
Скорость конвейера, м/с	0,3
Ширина ленты, мм	465 - 535 - 615 (другие размеры по требованию)
Рабочая ширина	ширина ленты +10 мм
Высота загрузки багажа, мм	350
Рабочая нагрузка, кг	50
Грузоподъемность, кг	300